



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към документация по провеждане на процедура за определяне на изпълнител

„избор с публична покана” с предмет:

„Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на ново производствено оборудване: CNC струг (1 вид) - 1 брой и CNC струг (2 вид) - 1 брой“, във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-2.040-0851-C01 - „Подобряване на производствения капацитет на "НТН" ООД“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020

№	Наименование на актива	Количество	Технически и функционални характеристики
1	<u>CNC струг (1 вид)</u>	1 брой	<p>✚ <u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Макс. обработваем диаметър: 400 мм; ➤ Ход по Z: 830 мм; ➤ 12 позиции на револверната глава; ➤ Възможност за 12 въртящи инструмента; ➤ CNC управление с възможност за индивидуализация на интерфейса и правата на достъп на няколко оператора с чип карта. <p>✚ <u>Допълнителни технически и функционални характеристики, които не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана:</u></p>

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект

№ BG16RFOP002-2.040-0851-C01 „Подобряване на производствения капацитет на "НТН" ООД“.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



	<p><u>CNC струг (2 вид)</u></p>	<p>1 брой</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Възможност за директно монтиране на 6 допълнителни инструмента по периферията на главата; ✓ Наличие на мин. 19“ тъчскрийн дисплей; ✓ Наличие на ролкови танкетни, направляващи за по- добра динамика; ✓ Наличие на автоматично измерване на инструмента в работната зона; ✓ Наличие на програмируемо от управлението задно седло; ✓ Наличие на графичен софтуер за симулация, готови цикли за програмиране, и интерфейс на български език; ✓ Обороти на шпиндела на револверната глава при използване на въртящи фрезови инструменти ≥ 4000 об./мин.; ✓ Обороти на главен шпиндел ≥ 4000 об./мин.; ✓ Отвор за прътов материал ≥ 80 мм.; ✓ Наличие на директна измервателна система с инкрементални линейки по ос X. <p>+ <u>Минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Макс. обработваем диаметър: 320 мм; ➤ Ход по Z1: 465 мм; ➤ Ход по Z2: 500 мм.; ➤ 12 позиции на револверната глава; ➤ Възможност за 12 въртящи инструмента; ➤ CNC управление с възможност за индивидуализация на интерфейса и правата на достъп на няколко оператора с чип карта.
--	--	----------------------	---

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект

№ BG16RFOP002-2.040-0851-C01 „Подобряване на производствения капацитет на "НТН" ООД“.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



			<p><u>Допълнителни технически и функционални характеристики, които не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Наличие на втори шпиндел; ✓ Наличие на мин. 19“ тъчскрийн дисплей; ✓ Наличие на ролкови танкетни, направляващи за по-добра динамика; ✓ Обороти на главен шпиндел ≥ 5000 об./мин.; ✓ Обороти на втори шпиндел ≥ 5000 об./мин.; ✓ Наличие на графичен софтуер за симулация, готови цикли за програмиране и интерфейс на български език; ✓ Наличие на револверна глава с възможност за монтаж едновременно на 12 въртящи фрезови инструменти с мин. 5000 об./мин.; ✓ Наличие на Y-ос диапазон $\geq \pm 40$ мм.; ✓ Наличие на директна измервателна система с инкрементални линейки по ос X и ос Y; ✓ Наличие на механизъм за улавяне на детайла в работната зона и извеждането на детайла извън машината без прекъсване на работния цикъл.
--	--	--	---

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект

№ BG16RFOP002-2.040-0851-C01 „Подобряване на производствения капацитет на "НТН" ООД“.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Забележка:

определени са технически преимущества (допълнителни технически и функционални характеристики), които бенефициентът счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на участника от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана - участниците следва да приложат към своята оферта документ/ и, които доказват, че предлаганото оборудване е в съответствие с посочените параметри от офертата. Тези документи могат да бъдат: технически спецификации/ паспорт/ каталог/ брошура и/или декларации – издадени от производителите, съдържащи офериранията минимални технически и функционални характеристики и допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването, посочени в офертата. Ако участникът оферира, че ще изпълни/ че може да отговори на посочените допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването, но не приложи описаните изискуеми документи и информация, с които да докаже, че съответния критерий/те е/са изпълним/и от участника, то той няма да получи съответния брой точки по дадения критерий/ те.

С оглед спазването на изискванията на чл. 51, ал. 4 от ЗУСЕСИФ към минимални технически и функционални характеристики и допълнителни технически и функционални характеристики, където е записана информация, насочваща към конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент или друго подобно, което би довело до облагодетелстването или елиминирането на определени лица или продукти в процедурата, се посочва и се добавя думите „или еквивалентно“. Оценителите ще допуснат и оценят предложени от кандидат по-добри характеристики на оборудването.

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект

№ BG16RFOP002-2.040-0851-C01 „Подобряване на производствения капацитет на "НТН" ООД“.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.